

ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

ਵਿਸ਼ਾ: ਇੰਜਿਨੀਅਰਿੰਗ ਡਰਾਇੰਗ-II

ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ-113

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ

ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

ਭਾਗ-I

ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ।

1. ਸਟਰਿੰਗ (ਫਾਰਮਵਰਕ) ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
2. ਨੀਂਹ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
3. ਬੀਮ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ ਲਿਖੋ।
4. ਟ੍ਰੇਪ ਕਿੱਥੇ ਵਰਤੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ?
5. ਸਵਾਤਨ ਪਾਈਪ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ?
6. ਤੀਜੇ ਕੋਣ ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਨ ਵਿੱਚ ਵਸਤੂ ਨੂੰ ਕਿਹੜੇ ਚਤੁਰਥਾਂਸ ਵਿੱਚ ਰੱਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 ਓ) ਪਹਿਲੇ ਚਤੁਰਥਾਂਸ ਵਿੱਚ ਅ) ਦੂਜੇ ਚਤੁਰਥਾਂਸ ਵਿੱਚ ਏ) ਤੀਜੇ ਚਤੁਰਥਾਂਸ ਵਿੱਚ ਸ) ਚੌਥੇ ਚਤੁਰਥਾਂਸ ਵਿੱਚ
7. $19 \times 9 \times 9$ ਸੈ: ਮੀ: ਇੱਟ ਦੀ ਬਾਗੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:
 ਓ) 19×9 ਸੈ: ਮੀ: ਅ) 9×9 ਸੈ: ਮੀ: ਏ) 19×19 ਸੈ: ਮੀ: ਸ) 19×10 ਸੈ: ਮੀ:
8. ਲੱਕੜ ਦੀ ਸਟਰਿੰਗ ਦਾ ਕੀ ਲਾਭ ਹੁੰਦਾ ਹੈ:
 ਓ) ਸਸਤੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਅ) ਆਸਾਨੀ ਨਾਲ ਮਿਲ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਏ) ਭਾਰ ਵਿੱਚ ਹਲਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਸ) ਇਹ ਸਾਰੇ ਹੀ
9. $19 \times 9 \times 9$ ਸੈ:ਮੀ: ਇੱਟ ਦਾ ਆਕਾਰ ਆਇਤਕਾਰ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।
 ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਸਟਰਿੰਗ (ਫਾਰਮਵਰਕ) ਇੱਕ ਸਥਾਈ (ਪੱਕਾ) ਸਹਾਰਾ ਹੁੰਦਾ ਹੈ।
 ਸਹੀ/ਗਲਤ

$$10 \times 1 = 10$$

ਭਾਗ-II

ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।

11. ਨੀਂਹ ਦੇ ਉਦੇਸ਼ ਲਿਖੋ।
12. ਵਨ ਵੇ ਅਤੇ ਟੂ ਵੇ ਸਲੇਬ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਲਿਖੋ।
13. ਇੱਟਾਂ ਦੀ ਚਿਣਾਈ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਲੱਕੜ ਦੀ ਸਟਰਿੰਗ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
15. ਪਾਈਲ ਨੀਂਹ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
16. ਗੋਲਾਕਾਰ ਸੀਵਰ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਨ (ਪ੍ਰਖੇਪ) ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।

$$5 \times 3 = 15$$

ਭਾਗ-III

ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।

18. ਪਹਿਲਾ ਕੋਣ ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਨ ਅਤੇ ਤੀਜਾ ਕੋਣ ਪ੍ਰੋਜੈਕਸ਼ਨ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਲਿਖੋ।
19. ਖੁੱਲੀ ਨਾਲੀ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ? ਖੁੱਲੀ ਨਾਲੀ ਦੀਆਂ ਕੋਈ ਦੋ ਕਿਸਮਾਂ ਦੀਆਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।

$$1 \times 5 = 5$$

ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ
ਵਿਸ਼ਾ: ਇੰਜਿਨੀਅਰਿੰਗ ਡਰਾਈਂਗ-II
ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ-113

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ

ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

ਭਾਗ-I

ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ।

1. ਇੱਟ ਦਾ ਸਟੈਂਡਰਡ ਸਾਈਜ਼ ਕੀ ਹੈ ?
2. ਆਟੋਕੈਡ ਦਾ ਇੱਕ ਲਾਭ ਲਿਖੋ ?
3. ਆਫਸੈਟ ਸੈਕਸ਼ਨ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
4. ਬੀਮ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ ?
5. ਟੂ ਵੇ ਸਲੇਬ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
6. ਆਟੋਕੈਡ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੀ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਲਈ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 ਓ) ਡਰਾਈਂਗਾਂ ਅ) ਮਸ਼ੀਨਾਂ ਏ) ਦਵਾਈਆਂ ਸ) ਕਿਤਾਬਾਂ
7. ਖਿਲਰੀ ਨੀਂਹ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਿੱਥੇ ਜ਼ਿਆਦਾ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 ਓ) ਪੁੱਲਾਂ ਵਿੱਚ ਅ) ਡੈਮਾਂ ਵਿੱਚ ਏ) ਬਿਲਡਿੰਗਾਂ ਵਿੱਚ ਸ) ਰੇਲਵੇ ਲਾਈਨਾਂ ਵਿੱਚ
8. ਲੱਕੜ ਦੀ ਸ਼ਟਰਿੰਗ ਦਾ ਸਮਾਨ ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ:
 ਓ) ਸਸਤਾ ਅ) ਹਲਕਾ ਏ) ਸਾਫ਼ ਸ) ਇਹ ਸਾਰੇ ਹੀ
9. ਗੋਲਾਕਾਰ ਥੰਮਲੇ ਵਿੱਚ ਛੇ ਸਰੀਏ ਹੋਣੇ ਚਾਹੀਦੇ ਹਨ।
 ਸਹੀ/ਗਲਤ
10. ਪਹਾੜੀ ਇਲਾਕਿਆਂ ਵਿੱਚ ਜ਼ਿਆਦਾਤਰ ਪੌੜੀਦਾਰ ਨੀਂਹ ਤਿਆਰ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।
 ਸਹੀ/ਗਲਤ

10×1=10

ਭਾਗ-II

ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।

11. ਖਿਲਰੀ ਨੀਂਹ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
12. ਬਾਸਕਿਟ ਵੀਵ ਅਤੇ ਤਿਰਛੀ ਚਾਲ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਲਿਖੋ।
13. ਆਟੋਕੈਡ ਦੇ ਵਰਤੀਆਂ ਜਾਣ ਵਾਲੀਆਂ ਕੋਈ ਤਿੰਨ ਕਮਾਡਾਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
14. ਬੀਮ ਉਪਰ ਪੈਣ ਵਾਲੇ ਵੱਖ ਵੱਖ ਤਰ੍ਹਾਂ ਦੇ ਭਾਰਾਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
15. ਵੱਖ ਵੱਖ ਤਰ੍ਹਾਂ ਦੀਆਂ ਨਿਕਾਲ ਪ੍ਰਣਾਲੀਆਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
16. ਆਰ.ਸੀ.ਸੀ ਛੱਜੇ ਅਤੇ ਲਿੰਟਲ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
17. ਨਹਿਰ ਪ੍ਰਣਾਲੀ ਦਾ ਵਰਗੀਕਰਨ ਕਰੋ।

5×3=15

ਭਾਗ-III

ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।

18. ਨੀਂਹ ਦੇ ਅਸਫ਼ਲ (ਖਰਾਬ) ਹੋਣ ਦੇ ਵੱਖ ਵੱਖ ਕਾਰਨਾਂ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. ਲੱਕੜ ਦੀ ਸ਼ਟਰਿੰਗ ਅਤੇ ਲੋਹੇ ਦੀ ਸ਼ਟਰਿੰਗ ਵਿੱਚ ਅੰਤਰ ਲਿਖੋ

1×5=5

ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

ਵਿਸ਼ਾ: ਵਰਕਸ਼ਾਪ ਪ੍ਰੋਕਟਿਸ- II

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ

ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ: 114

ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

ਭਾਗ-I

ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ।

1. ਥਲ ਸਰਵੇ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
2. ਸਰਵੇ ਦਾ ਕੰਮ ਕੌਣ ਕਰਦਾ ਹੈ ?
3. ਫੀਤਾ ਯੰਤਰ ਕਿਸ ਕੰਮ ਆਉਂਦਾ ਹੈ ?
4. ਫੋਰ ਸਾਈਟ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
5. ਸਮੋਚ ਰੇਖਾ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ?
6. 30 ਮੀਟਰ ਜ਼ਰੀਬ ਵਿਚ ਕਿੰਨੀਆਂ ਕੜੀਆਂ (ਲਿੰਕ) ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ :
ੳ) 150 ਅ) 100 ਏ) 75 ਸ) 55
7. ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਜ਼ਰੀਬ ਦੀ ਲੰਬਾਈ ਕਿੰਨੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:
ੳ) 100 ਫੁੱਟ ਅ) 105 ਫੁੱਟ ਏ) 108 ਫੁੱਟ ਸ) 68 ਫੁੱਟ
8. ਲੇਵਲਿੰਗ ਦੇ ਕੰਮ ਵਿੱਚ ਕਿਹੜਾ ਯੰਤਰ ਨਹੀਂ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
ੳ) ਯੂ-ਕਾਂਟਾ ਅ) ਐਲੀਡੇਡ ਏ) ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ ਸ) ਟਿਲਟਿੰਗ ਲੇਵਲ
9. ਫੀਲਡ ਨੋਟ ਬੁੱਕ ਨੂੰ ਜ਼ਰੀਬ ਸਰਵੇ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।
10. ਖਗੋਲ ਸਰਵੇ ਵਿੱਚ ਗ੍ਰਹਿਆਂ ਬਾਰੇ ਜਾਣਕਾਰੀ ਇੱਕੱਠੀ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।

ਸਹੀ/ਗਲਤ

ਸਹੀ/ਗਲਤ

10×1=10

ਭਾਗ-II

ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।

11. ਉਪਕਰਨਾਂ (ਯੰਤਰਾਂ) ਦੇ ਆਧਾਰ ਤੇ ਸਰਵੇ ਦਾ ਵਰਗੀਕਰਨ ਕਰੋ।
12. ਜ਼ਰੀਬ ਸਰਵੇ ਵਾਲੇ ਸੂਏ ਬਾਰੇ ਚਿੱਤਰ ਸਹਿਤ ਲਿਖੋ।
13. ਜ਼ਰੀਬ ਦੀਆਂ ਕਿਸਮਾਂ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਪਟਲ (ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ) ਸਰਵੇ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
15. ਲੇਵਲਿੰਗ ਸਟਾਫ਼ ਉੱਪਰ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
16. ਐਲੀਡੇਡ ਯੰਤਰ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਕੰਨਟਿਊਰ ਮੈਪ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਵਰਗ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।

5×3=15

ਭਾਗ-III

ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।

18. ਪਲੇਨ ਟੇਬਲ ਸਰਵੇ ਦੀ ਵਿਕਿਰਨ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਚਿੱਤਰ ਸਹਿਤ ਲਿਖੋ।
19. 20 ਮੀਟਰ ਲੰਬੀ ਜ਼ਰੀਬ ਜੋ ਕਿ ਆਪਣੀ ਅਸਲ ਵਿੱਚ ਆਪਣੀ ਲੰਬਾਈ ਤੋਂ 0.1 ਮੀਟਰ ਛੋਟੀ ਹੈ। ਜੇਕਰ ਇਸ ਜ਼ਰੀਬ ਨਾਲ 300 ਮੀਟਰ ਲੰਬਾਈ ਮਾਪੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਤਾਂ ਜ਼ਰੀਬ ਰੇਖਾ ਦੀ ਸਹੀ ਲੰਬਾਈ ਪਤਾ ਕਰੋ।

1×5=5

ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

ਵਿਸ਼ਾ: ਕੰਸਟ੍ਰਕਸ਼ਨ ਮੀਟੀਰੀਅਲ ਐਂਡ ਅਸਟੀਮੇਟ

ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ: 115

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ

ਕੁੱਲ ਅੰਕ: 30

ਭਾਗ-I

ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ:

1. ਇੱਟ ਦਾ ਸਟੈਂਡਰਡ ਸਾਈਜ਼ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ?
2. ਬੱਜਰੀ (ਰੋੜੀ) ਕਿਸ ਕੰਮ ਆਉਂਦੀ ਹੈ?
3. ਸੀਮਿੰਟ ਕੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ?
4. ਲੱਕੜ ਦੀ ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
5. ਪਲੱਸਤਰ ਦੇ ਕੰਮ ਨੂੰ ਮਾਪਣ ਦੀ ਇਕਾਈ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:

ਓ) ਵਰਗਮੀਟਰ	ਅ) ਘਣਮੀਟਰ	ੲ) ਘਣ ਫੁੱਟ	ਸ) ਮੀਟਰ
------------	-----------	------------	---------
6. ਹੇਠ ਲਿਖਿਆਂ ਵਿੱਚੋਂ ਕਿਹੜਾ ਬੰਧਨ ਪਦਾਰਥ ਕਿਹੜਾ ਹੈ :

ਓ) ਰੇਤ	ਅ) ਸੁਰਖੀ	ੲ) ਬੱਜਰੀ (ਰੋੜੀ)	ਸ) ਸੀਮਿੰਟ
--------	----------	-----------------	-----------
7. ਸਧਾਰਨ ਪੋਰਟਲੈਂਡ ਸੀਮਿੰਟ ਦੇ ਇੱਕ ਥੈਲੇ ਵਜ਼ਨ ਕਿੰਨਾ ਹੁੰਦਾ ਹੈ:

ਓ) 15 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ	ਅ) 50 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ	ੲ) 25 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ	ਸ) 35 ਕਿਲੋਗ੍ਰਾਮ
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------
8. ਰਿਜ਼ ਟਾਈਲ ਕਿੱਥੇ ਵਰਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:

ਓ) ਢਾਲੂ ਛੱਤ ਦੇ ਸਿਰੇ ਉੱਪਰ	ਅ) ਫਰਸ਼ ਉੱਪਰ	ੲ) ਦੀਵਾਰਾਂ ਉੱਪਰ	ਸ) ਪੇੜੀਆਂ ਉੱਪਰ
--------------------------	--------------	-----------------	----------------
9. ਰੇਤ ਇੱਕ ਫਿਲਰ (ਭਰਾਅ) ਪਦਾਰਥ ਹੈ।

			ਸਹੀ/ਗਲਤ
--	--	--	---------
10. ਲੱਕੜ ਦੀ ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਲੱਕੜ ਦੀ ਮਜ਼ਬੂਤੀ ਨੂੰ ਘਟਾਉਂਦੀ ਹੈ।

			ਸਹੀ/ਗਲਤ
--	--	--	---------

ਭਾਗ-II

ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ।

11. ਪਹਿਲੀ ਸ਼੍ਰੇਣੀ ਦੀਆਂ ਇੱਟਾਂ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
12. ਘੱਟ ਤਾਪ ਵਾਲੇ ਸੀਮਿੰਟ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
13. ਫਰਸ਼ੀ ਟਾਇਲਾਂ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
14. ਰੇਤ ਦੇ ਫੁੱਲਣ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
15. ਪਾਣੀ ਦੁਆਰਾ ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
16. ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਸਾਗਵਾਨ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਵਿਸਥਾਰਿਤ ਅਸਟੀਮੇਟ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।

ਭਾਗ-III

ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।

18. ਇੱਟ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. 4.5×3.5 ਮੀਟਰ ਕਮਰੇ ਦੇ ਹੇਠ ਲਿਖੇ ਪਰਿਮਾਣ ਪਤਾ ਕਰੋ:

ਓ) ਮਿੱਟੀ ਦੀ ਖੁਦਾਈ			
ਅ) ਨੀਂਹ ਵਿੱਚ ਸੀਮਿੰਟ ਕੰਕਰੀਟ (1:6:12)			
ੲ) ਨੀਂਹ ਅਤੇ ਕੁਰਸੀ ਤੱਕ ਪਹਿਲੀ ਸ਼੍ਰੇਣੀ ਇੱਟਾਂ ਦੀ ਚਿਣਾਈ (1:6) ਵਿੱਚ			

ਮਾਡਲ ਟੈਸਟ ਪੇਪਰ

ਵਿਸ਼ਾ: ਕੰਸਟ੍ਰਕਸ਼ਨ ਮੀਟੀਰੀਅਲ ਐਂਡ ਅਸਟੀਮੇਟ

ਵਿਸ਼ਾ ਕੋਡ: 115

ਸਮਾਂ: 2 ਘੰਟੇ

ਹੁੰਦਾ ਅੰਕ: 30

ਭਾਗ-I

ਨੋਟ: ਭਾਗ-I ਦੇ ਸਾਰੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰਨੇ ਜ਼ਰੂਰੀ ਹਨ:

1. ਇੱਟ ਕੀ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ?
2. ਸੀਮਿੰਟ ਦੇ ਗਰੇਡ ਲਿਖੋ।
3. ਅਸਟੀਮੇਟ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ ?
4. ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਦੀ ਸੀਜ਼ਨਿੰਗ ਕਰਨ ਦਾ ਇੱਕ ਉਦੇਸ਼ ਲਿਖੋ।
5. ਸਫੈਦੀ ਦੇ ਕੰਮ ਨੂੰ ਮਾਪਣ ਦੀ ਇਕਾਈ ਕੀ ਹੈ ?
6. ਪਿਗਮਿਲ ਨੂੰ ਕਿਸ ਕੰਮ ਲਈ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:

ਉ) ਇੱਟਾਂ ਨੂੰ ਸੁਕਾਉਣ ਲਈ ਅ) ਇੱਟਾਂ ਦੀ ਢਲਾਈ ਲਈ ਏ) ਚੀਕਣੀ ਮਿੱਟੀ ਨੂੰ ਮਿਲਾਉਣ ਲਈ ਸ) ਇਹ ਸਾਰੇ ਹੀ

7. ਸੀਮਿੰਟ ਵਿੱਚ ਜਿਪਸਮ ਦੀ ਮਾਤਰਾ ਕਿੰਨੇ ਪ੍ਰਤੀਸ਼ਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:

ਉ) 3 ਤੋਂ 5

ਅ) 10 ਤੋਂ 12

ਏ) 22 ਤੋਂ 25

ਸ) 15 ਤੋਂ 20

8. ਕਿਹੜਾ ਐਸਟੀਮੇਟ ਜ਼ਿਆਦਾ ਭਰੋਸੇਮੰਦ ਹੁੰਦਾ ਹੈ:

ਉ) ਵਿਸਥਾਰਿਤ ਐਸਟੀਮੇਟ ਅ) ਅੰਦਾਜ਼ਨ ਐਸਟੀਮੇਟ ਏ) ਲੇਬਰ ਐਸਟੀਮੇਟ

ਸ) ਸਲਾਨਾ ਮਰੁਮੰਤ ਐਸਟੀਮੇਟ

9. ਇੱਕ ਚੰਗੀ ਇੱਟ ਵਿੱਚ ਤ੍ਰੇਝਾਂ ਹੋਣੀਆਂ ਚਾਹੀਦੀਆਂ ਹਨ।

ਸਹੀ/ਗਲਤ

10. ਚੂਨਾ ਸਫੈਦੀ ਕਰਨ ਦੇ ਕੰਮ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

ਸਹੀ/ਗਲਤ

10 × 1 = 10

ਭਾਗ-II

ਨੋਟ: ਭਾਗ-II ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਪੰਜ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।

11. ਪਹਿਲੀ ਸ਼੍ਰੇਣੀ ਦੀਆਂ ਇੱਟਾਂ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
12. ਰੇਤ ਮਿਲਣ ਦੇ ਵੱਖ ਵੱਖ ਸ੍ਰੋਤਾਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
13. ਚੂਨੇ ਦੀਆਂ ਕੋਈ ਦੋ ਕਿਸਮਾਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।
14. ਮਾਪ ਦੀਆਂ ਇਕਾਈਆਂ ਤੋਂ ਕੀ ਭਾਵ ਹੈ?
15. ਇੱਕ ਚੰਗੇ ਫਿਲਰ ਪਦਾਰਥ ਦੇ ਗੁਣ ਲਿਖੋ।
16. ਸਲਾਨਾ ਰਿਪੇਅਰ ਅਸਟੀਮੇਟ ਬਾਰੇ ਸੰਖੇਪ ਨੋਟ ਲਿਖੋ।
17. ਇਮਾਰਤੀ ਲੱਕੜ ਦੀ ਰੱਖਿਆ ਕਰਨ ਦੇ ਢੰਗਾਂ ਬਾਰੇ ਲਿਖੋ।

5 × 3 = 15

ਭਾਗ-III

ਨੋਟ: ਭਾਗ-III ਵਿੱਚੋਂ ਕੋਈ ਇੱਕ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਕਰੋ। ਸਾਫ਼ ਸੁਥਰੇ ਚਿੱਤਰ ਬਣਾਉ।

18. ਸੀਮਿੰਟ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀ ਸ਼ੁੱਕੀ ਵਿਧੀ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।
19. ਅਸਟੀਮੇਟ ਤਿਆਰ ਕਰਨ ਦੀਆਂ ਵਿਧੀਆਂ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਲਿਖੋ।

5 × 1 = 5